

• Compressed air plasma cutting systems with contact (mod. 62/2) and high frequency HF, (mod. 80/3, 83, 120/3, 130) striking of pilot arc. Allow a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.** Possibility to use long nozzles. Characteristics: 2 positions for regulation of cutting current • control devices for torch under voltage, air pressure, torch short circuit, phase failure, thermostatic protection • possibility to cut on grids with automatic restart of pilot arc (self restart mod. 83, 130) • visualization of air pressure. **Complete with torch.**

• Sistemi di taglio al plasma ad aria compressa con innesco a contatto (mod. 62/2) e alta frequenza HF (mod. 80/3, 83, 120/3, 130) dell'arco pilota. Consentono il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.** Possibilità di utilizzo di ugelli prolungati. Caratteristiche: regolazione a 2 posizioni della corrente di taglio • dispositivi di controllo tensione in torcia, pressione aria, corto circuito torcia, mancanza fase, protezione termostatica • possibilità di taglio su grigliato con riaccensione automatica dell'arco pilota (self restart mod. 83, 130) • visualizzazione pressione aria. **Completati di torcia.**

F - E - D - RU



STANDARD



6m □ 742065

OPTIONAL

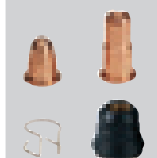


CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm
□ 802214

PLASMA CONSUMABLES



Pag. 209

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	A _{MIN} 40°C	A _{MAX} 40°C	V _o	P _{MAX}	I _{MAX}	φ	W _{MAX}	↓	↕	IP	W _H L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	mm	L/min	bar		mm	kg
Superplasma 62/2	230-400 3 ph	30÷50	30@100% POS.1 50@35% POS.2	245	7,5	16-10	0,6	12	100	4÷5	IP22	735 L 490 W 890 H	60